



Formation Option 3D / Surface balayée

1 jour standard

Dernière version : 91465 - 11/22

Public concerné et pré-requis :

Public concerné : Ingénieurs de fabrication et opérateurs débutants ou confirmés, dans le domaine de l'usinage des métaux.

Pré-requis : Connaissance et utilisation standard de la console HURCO

Validation des pré-requis par un test de connaissance en début de session

Objectif pédagogique :

- Maîtriser une logique de langage en programmation
- Mettre en œuvre des processus d'usinage
- Appliquer des connaissances théoriques sur des cas pratiques

Programme :

✓ Programmation 3D (2h30)

- Définition du contour 2D
- Application de ce contour aux cycles :
 - Rotation autour de X
 - Rotation autour de Z
 - Translation suivant Y
- Chargement des fichiers
- Programmation à partir de fichier DXF
- Choix de l'origine pièce
- Problème de coupe (choix des outils et des procédés)
- Gestion des collisions outils
- Fichier outils, gestion des outils en magasin (optimisation réglage des jauges)
- Trigonométrie, calcul d'atelier
- Cas clients

✓ Programmation surface balayée (4h)

- Définition du contour 2D et du profil
- Application de ce profil aux cycles proposé :
 - Suivant profil XZ
 - Suivant contour XY
 - Spirale
- Copie des contours suivant un autre bloc
- Programmation du contour à partir de fichier DXF
- Choix de l'origine pièce
- Problème de coupe (choix des outils et des procédés)
- Gestion des collisions outils
- Fichier outils, gestion des outils en magasin (optimisation réglage des jauges)
- Trigonométrie, calcul d'atelier
- Cas clients

✓ Gestion de la mémoire (30 mn)

- Répertoire, sous répertoires, organisation du disque dur
- Gestion sauvegarde sur disque dur et USB



Formation Option 3D / Surface balayée

1 jour standard

Dernière version : 91465 - 11/22

Moyens et modalités pédagogiques :

Formateurs : Formateurs confirmés HURCO

Support : Console MAX5 - Logiciel Winmax HURCO – Option logicielle

Méthode : Alternance de parties théoriques, méthodologiques et mise en pratique sur le tour/ centre d'usinage
(70% pratique, 30% théorique)

Modalités d'évaluation : QCM, exercices pratiques

Suivi et évaluation des résultats :

- En cas de pré-requis, confirmation des connaissances en début de session
- Feuilles de présence par demi-journée
- Questionnaire de satisfaction de la formation
- Evaluation des acquis pendant la session
- Attestation de stage

Informations pratiques :

Nombre de participants : 4 personnes maximum

Durée : 1 jour soit 7 heures (8h30- 12h30 / 13h30-16h30)

Lieu : Formation intra –entreprise en présentiel dans les locaux du client ou sur site HURCO (95190 Goussainville)

Délai d'accès : 1 mois entre la date de la demande et la mise en œuvre de la formation, à convenir avec le client

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : en cas de besoin ou aide spécifique, nous contacter directement au 01 39 88 64 00 – info@hurco.fr au minimum 1 mois avant le début de la formation.

Contact administratif : Armelle COLIN 01 39 88 60 49 – acolin@hurco.fr / Sandra LE LEZEC slelezec@hurco.fr

Contact responsable formation : Jean-Philippe LEMARCHAND 06 85 07 91 17 – jplemarchand@hurco.fr

Tarif HT forfaitaire session :

Sur site client : 1 650 € HT

Chez HURCO – 95190 Goussainville : 800 € HT

N° déclaration d'activité 11 95 0172 495

Hurco Sarl - PA Eiffel Park - 14, rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

Tél. : +33 (0)1 39 88 64 00 - www.hurco.fr - info@hurco.fr

Siret 381 089 275 00022 - Code APE 4662 Z - TVA : FR 35 381 089 275