



Formation Tour 4 axes : Winmax Tour TMXMY standard 5 jours

Dernière version : 85595_85596 04/22

Public concerné et pré-requis :

Public concerné : Ingénieurs de fabrication et opérateurs débutants ou confirmés, dans le domaine de l'usinage des métaux.

Pré-requis : Accessibilité console HURCO

Objectif pédagogique :

- Définir la gamme opératoire
- Programmer des opérations d'usinage nécessaires à la réalisation d'une pièce en utilisant toutes les fonctions du logiciel conversationnel
- Exploiter l'interface conversationnelle
- Gérer des activités sur les programmes, réglages et modifications

Programme :

- ✓ **Présentation interface et Programmation (14 heures)**
 - Création des programmes, des outils, de la géométrie du brut.
 - Tous les cycles sont abordés : position, profil, filetage, gorge, trou, tronçonnage, perçage, divers.
 - Composition des cycles : PROCESS – GEOMETRIE.
 - Segments géométriques : face, cône, diamètre, intégration arc, chanfrein.
 - Définition des outils, et angles de coupe.
 - Manipulation écran écriture et graphique.
- ✓ **Réglages machine (6 heures)**
 - Manipulation générale de la machine.
 - Déplacement rapide et incrémentale.
 - Gestion de la broche.
 - Changement d'outil : manuel et automatique.
 - Modes : Auto, Bloc à bloc, arrêt optionnel, manuel.
 - Mise en place pièce et offset.
 - Mise au point outils et correcteurs dynamiques.
 - Etalonnage bras de mesure.
- ✓ **Gestion de la mémoire (1 heure)**
 - Sauvegarde programme sur disque dur
 - Répertoires, sous répertoires, organisation du disque dur

N° déclaration d'activité 11 95 0172 495

Hurco Sarl - PA Eiffel Park - 14, rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

Tél. : +33 (0)1 39 88 64 00 - www.hurco.fr - info@hurco.fr

Siret 381 089 275 00022 - Code APE 4662 Z - TVA : FR 35 381 089 275



Formation Tour 4 axes : Winmax Tour TMXMY standard 5 jours

Dernière version : 85595_85596 04/22

Programmation et Optimisation (5 heures)

- Comment aborder les problèmes de programmation
- Cas clients – Procédés
- Optimisation des programmes
- Révision des différents cycles du logiciel
- Problème de coupe (choix des outils et des stratégies)
- Fichier outils, gestion des outils

Perfectionnement (7 heures)

- Utilisation de l'axe C avec outil tournant radial et axial
- Programmation des différents cycles motorisés de fraisage et de perçage
- Utilisation de l'axe C & de l'axe Y avec outil tournant radial et axial
- Programmation des différents cycles motorisés de fraisage et de perçages

Mise en Pratique (2 heures)

- Aborder les différents cycles d'usinage et paramètres
- Application des acquis et travaux pratiques
- Usinage

Moyens et modalités pédagogiques :

Formateurs : Formateurs confirmés HURCO

Support : Console HURCO - Logiciel Winmax

Méthode : Alternance de parties théoriques, méthodologiques et mise en pratique sur le tour
80% pratique, 20% théorique

Modalités d'évaluation : QCM, exercices pratiques

Suivi et évaluation des résultats :

- Feuilles de présence par demi-journée
- Questionnaire de satisfaction de la formation
- Evaluation des acquis pendant la session
- Attestation de stage

N° déclaration d'activité 11 95 0172 495

Hurco Sarl - PA Eiffel Park - 14, rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

Tél. : +33 (0)1 39 88 64 00 - www.hurco.fr - info@hurco.fr

Siret 381 089 275 00022 - Code APE 4662 Z - TVA : FR 35 381 089 275



Formation Tour 4 axes : Winmax Tour TMXMY standard 5 jours

Dernière version : 85595_85596 04/22

Informations pratiques :

Nombre de participants : 4 personnes maximum

Durée : 5 jours soit 35 heures (8h30- 12h30 / 13h30-16h30)

Lieu : Formation intra –entreprise en présentiel dans les locaux du client ou sur site HURCO (95190 Goussainville)

Délai d'accès : 1 mois entre la date de la demande et la mise en œuvre de la formation, à convenir avec le client

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : en cas de besoin ou aide spécifique, nous contacter directement au 01 39 88 64 00 – info@hurco.fr au minimum 1 mois avant le début de la formation.

Contact administratif : Armelle COLIN 01 39 88 60 49 – acolin@hurco.fr / Sandra LE LEZEC slelezec@hurco.fr

Contact responsable formation : Jean-Philippe LEMARCHAND 06 85 07 91 17 – jplemarchand@hurco.fr

Tarif HT forfaitaire session :

Sur site client : 8 250 € HT

Chez HURCO – 95190 Goussainville : 4 000 € HT