



Formation Centre d'usinage 5 axes : Winmax CU 5 axes standard 4 jours

Dernière version : 88307 – 07/22

Public concerné et pré-requis :

Public concerné : Ingénieurs de fabrication et opérateurs débutants ou confirmés, dans le domaine de l'usinage des métaux.

Pré-requis : Accessibilité console HURCO/ logiciel Winmax

Objectif pédagogique :

- Définir la gamme opératoire
- Programmer des opérations d'usinage nécessaires à la réalisation d'une pièce en utilisant toutes les fonctions du logiciel conversationnel
- Exploiter l'interface conversationnelle
- Gérer des activités sur les programmes, réglages et modifications

Programme :

- ✓ **Prise en main du logiciel (3 heures)**
 - Maitriser les différents menus de la console
 - Manipulation de la console
 - Création d'un programme
 - Enregistrer un programme
 - Maitrise de la gestion du disque dur
 - Présentation des différents cycles
- ✓ **Formation – application (8 heures)**
 - Aborder les différents cycles d'usinage et paramètres
 - Lecture de plans
 - Gammes d'usinages
 - Création de différents programmes depuis plans
 - Création des outils
- ✓ **Réglages sur machines (3 heures)**
 - Manipulation de la machine
 - Chargement des outils
 - Origine pièce
 - Exécution des pièces programmées

N° déclaration d'activité 11 95 0172 495

Hurco Sarl - PA Eiffel Park - 14, rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

Tél. : +33 (0)1 39 88 64 00 - www.hurco.fr - info@hurco.fr

Siret 381 089 275 00022 - Code APE 4662 Z - TVA : FR 35 381 089 275



Formation Centre d'usinage 5 axes : Winmax CU 5 axes standard 4 jours

Dernière version : 88307 – 07/22

- ✓ **Programmation indexée (7 heures)**
 - Programmation indexée
 - Transformation de plan
 - Utilisation de l'écran graphique
 - Méthode de réglage pièces et outils
 - Calcul des offsets

- ✓ **Programmation synchrone (5 heures)**
 - Programmation synchrone
 - Calcul coefficient d'enroulement
 - Comment appréhender les problèmes de développante
 - Méthode de réglage pièces et outils
 - Cas client
 - Optimisation des programmes

- ✓ **Mise en Pratique (2 heures)**
 - Comment aborder les problèmes de programmation
 - Cas clients
 - Procédés
 - Problème de coupe (choix des outils et des procédés)
 - Trigonométrie, calcul d'atelier
 - Application des acquis et travaux pratiques
 - Usinage

Moyens et modalités pédagogiques :

Formateurs : Formateurs confirmés HURCO

Support : Console HURCO - Logiciel Winmax

Méthode : Alternance de parties théoriques, méthodologiques et mise en pratique sur le centre d'usinage
80% pratique, 20% théorique

Modalités d'évaluation : QCM, exercices pratiques

Suivi et évaluation des résultats :

- Feuilles de présence par demi-journée
- Questionnaire de satisfaction de la formation
- Evaluation des acquis pendant la session
- Attestation de stage

N° déclaration d'activité 11 95 0172 495

Hurco Sarl - PA Eiffel Park - 14, rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

Tél. : +33 (0)1 39 88 64 00 - www.hurco.fr - info@hurco.fr

Siret 381 089 275 00022 - Code APE 4662 Z - TVA : FR 35 381 089 275



Formation Centre d'usinage 5 axes : Winmax CU 5 axes standard 4 jours

Dernière version : 88307 – 07/22

Informations pratiques :

Nombre de participants : 4 personnes maximum

Durée : 4 jours soit 28 heures (8h30- 12h30 / 13h30-16h30)

Lieu : Formation intra –entreprise en présentiel dans les locaux du client ou sur site HURCO (95190 Goussainville)

Délai d'accès : 1 mois entre la date de la demande et la mise en œuvre de la formation, à convenir avec le client

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : en cas de besoin ou aide spécifique, nous contacter directement au 01 39 88 64 00 – info@hurco.fr au minimum 1 mois avant le début de la formation.

Contact administratif : Armelle COLIN 01 39 88 60 49 – acolin@hurco.fr / Sandra LE LEZEC – slelezec@hurco.fr

Contact responsable formation : Jean-Philippe LEMARCHAND 06 85 07 91 17 – jplemarchand@hurco.fr

Tarif HT forfaitaire session :

Sur site client : 6 600 € HT

Chez HURCO – 95190 Goussainville : 3 200 € HT